

Teknisk information for

LOCTITE 270

Loctite

Beskrivelse:

Loctite 270 er designet til permanent låsning og tætning af gevindbefæstelser. Produktet hærdner ved udelukkelse af luftens ilt, og i kontakt med tætsluttende metaloverflader og forhindrer løsning og lækage fra chokbelastning og vibration. Loctite 270 er specielt velegnet til hårdt belastede samlinger såsom stag på motorhuse, møtrikker på stag i pumpehuse og andre fastgørelser hvor høj styrke er påkrævet. Loctite 270 giver en sikker hærdning. Den virker ikke kun på aktive materialer (f.eks. kobber og messing) men også på passive materialer såsom rustfrit stål og behandelende overflader.

Produktet giver høj temperatur egenskaber og er olietolerant: Det tolererer mindre overflade forureninger fra forskellige olier, såsom skæreolie, smøreolie, antikorrosion og beskyttelsesvæsker.

NB: Dette tekniske datablad er gældende for Loctite 270 fremstillet efter juli 2009 EU

Anvendelse:

Hærde hastigheden vil afhænge af materialet limen anvendes på.

Hærdehastigheden vil afhænge af limfugens størrelse.

Hærdehastigheden afhænger af temperaturen.

Hærdehastighed ved anvendelse af aktivator:

Når hærdehastigheden er uacceptabel lang, eller ved store spillerum, vil påføring af aktivator forbedre hærdehastigheden.

Brugsanvisning

Ved samling

1. For at opnå bedst muligt resultat, afrens overfladerne (udvendige som indvendige) med en Loctite rensesvæske (f.eks. 7063) og lad overfladen tørre.
2. Hvis hærdehastigheden er for lav, anvend en passende aktivator. Lad aktivatoren tørre.
3. Ryst produktet grundigt før brug.
4. For at forhindre produktet i at stoppe til i dysen, undlad at røre metal overfladen med spidsen af dysen, ved påføring.
5. Ved gennemgående huller, påfør flere dråber af produktet på bolten i det område hvor møtrikken går i indgreb.
6. Ved blind huller, påfør flere dråber af produktet til den nederste tredjedel af det indvendige gevind i blindhullet, eller i bunden af blindhullet.
7. Ved tætningsopgaver, påfør en stribe 360° af produktet på de indledende gevind på det udvendige gevind, dog ikke på det første gevind. Pres produktet godt ned i gevindet for at fylde alle hulrum. Ved store gevind og hulrum, brug passende produktmængde og påfør en stribe 360° rundt på hungevindt også.
8. Saml emnerne og spænd sammen som foreskrevet.

Godkendelser:

NSF P1



rilim ApS – Emil Neckelmanns Vej 11 - DK-5220 Odense SØ
02 - Telefax 66 17 18 35 - www.hojstrup.dk - info@hojstrup.dk

Teknisk data:

Basis:	Dimetha crylat
Min. temp:	-50 °C
Max. temp:	200 °C
Viskositet mPa·s:	500
Hærdetid håndfast:	30 minutter
Hærdetid slutstyrke:	24 timer

**Pakningsstørrelser for
Loctite 270**

Loctite 270 / 10ml

Loctite 270 / 50 ml

Loctite 270 / 250ml

Specifikationerne på dette website er vejledende, generelle produktoplysninger og tjener kun som oplysning. Vi anbefaler Dem at undersøge om produktet opfylder Deres krav, ved at afprøve produktet under de rette omstændigheder. Vi påtager os derfor intet ansvar for de af Dem opnåede resultater. Brugeren har ansvaret for eventuelle foranstaltninger til beskyttelse af ejendele og personer, da de lokale forhold hos brugeren ligger uden for leverandørens kontrol.

27-10-2010